

Maschinenliste



A.Koch GmbH

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller	Verfahrensbereiche	Besonderheiten
1	CNC - Bearbeitungszentrum 192-fach Werkzeugwechsler	Hermle C42U HS FLEX 18 Paletten	800 x 800 x 500	Bearb. in 5 Achsen
1	CNC - Bearbeitungszentrum	Hermle C42U	800 x 800 x 500	Bearb. in 5 Achsen
1	CNC - Bearbeitungszentrum	Hermle C32U	650 x 650 x 500	Bearb. in 5 Achsen
2	CNC - Bearbeitungszentrum	Hermle C800U	800 x 600 x 500	Bearb. in 5 Achsen
1	CNC - Bearbeitungszentrum	Hermle C600U	600 x 450 x 450	Bearb. in 5 Achsen
1	CNC - Bearbeitungszentrum	Hermle C1200U	1200 x 900 x 500	Bearb. in 3 Achsen
1	CNC - Dreh-/Fräszentrum	Okuma Multus B200W	Ø 350 x 750	Bearb. in 7 Achsen
1	CNC - Dreh-/Fräszentrum	Gildemeister NEF 600	Ø 600 x 1250	
4	Konv. Drehmaschinen	Martin, Colchester, VDF-Böhringer	Ø 800 x 2000	
1	Koordinaten - Messmaschine	Wenzel LH 8-10-7	800 x 1000 x 700	
1	CNC - Draht - Erodiermaschine	Mitsubishi MV2400R	500 x 300 x 250	
1	CNC - Rundschleifmaschine	Studer S30 Lean Pro	Ø 300 x 1000	
1	Konv. Rundschleifmaschine	Kellenberger	Ø 498 x 1500	
1	CNC - Flachsleifmaschine	Rosa Ermando Typ 13.7	1650 x 650 x 1000	
1	CNC - Flachsleifmaschine	Geibel+Hotz FS 640 ZCB	600 x 400 x 375	
2	Konv. Flachsleifmaschinen	Jung	100 x 500 x 400	
4	Konv. Fräsmaschinen	Deckel	1170 x 500 x 370	
1	eigene Härterei, Glühöfen	Deutschmann	800 x 700 x 750	

