

Ausstattung

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller	Verfahrensbereiche	Besonderheiten
1	CNC - Bearbeitungszentrum (36 Stationen)	Hermle C32U	650 x 650 x 500	Bearb. in 5 Achsen
1	CNC - Bearbeitungszentrum (42 Stationen)	Hermle C42U	800 x 800 x 500	Bearb. in 5 Achsen
3	CNC - Bearbeitungszentrum (30 Stationen)	Hermle C800U	800 x 600 x 500	Bearb. in 5 Achsen
1	CNC - Bearbeitungszentrum (30 Stationen)	Hermle C600U	600 x 450 x 450	Bearb. in 5 Achsen
1	CNC - Bearbeitungszentrum (30 Stationen)	HermleC1200U	1200 x 900 x 500	Bearb. in 3 Achsen
1	CNC - Dreh-/Fräszentrum	Gildemeister NEF 600	∅ 600 x 1250	
1	CNC - Drehmaschine	Böhringer DUS 400 ti	∅ 500 x 1000	
1	CNC - Drehmaschine	Gildemeister CTX 500	∅ 420 x 1000	
1	CNC - Universal-Rundschleifmaschine	Studer S30 Lean Pro	∅ 300 x 1000	
1	CNC - Flachsleifmaschine	Rosa Ermando Typ 13.7	1650 x 650 x 1000	
1	CNC - Flachsleifmaschine	G+H FS 640 ZCB	600 x 400 x 375	
1	CNC - Draht - Erodiermaschine	Matra Alpha C 1	500 x 300 x 250	
1	CNC - Draht - Erodiermaschine	Jung	500 x 300 x 150	Mit Startlochboheinheit
2	Koordinaten - Messmaschinen	Zeiss - Eclipse	1000 x 1000 x 700	
3	CNC - Fräsmaschinen	Deckel	1170 x 500 x 370	
10	Fräsmaschinen	Deckel, Iberimex	1170 x 500 x 370	
2	Flachsleifmaschinen	Elb, Jung	100 x 500 x 400	
1	Rundschleifmaschine	Kellenberger	∅ 498 x 1500	
6	Drehmaschinen	Martin, Colchester, VDF-Böhringer	∅ 800 x 2000	
1	eigene Härterei, Glühöfen	Deutschmann	800 x 700 x 750	

[Download \(PDF\)](#)

[Bearbeiten](#)